关于开展违规施工和违规电气焊(割)作业 综合治理的通告

为进一步规范我区施工和电气焊(割)作业行为, 系统防范化解违规施工和违规电气焊(割)作业安全风 险隐患,根据国务院、省、市关于违规施工和违规电 气焊(割)作业的相关工作要求,即日起,在全区范 围内开展违规违规施工和违规电气焊(割)作业综合治 理工作,现将有关事项通告如下:

一、整治时间

即日起至 2023年 12月 31日

二、整治内容

- (一)加强平台运用。用工方和作业方可通过粤商通"广东社会消防安全管理平台"中的动火作业管理模块双向扫码,实现核实作业人员持证信息、作业现场管理事项提示和作业过程安全规范提醒等功能,并通过平台实施动火作业审批或备案。
- (二)集中实施"六查"。负有安全监管职能部门要按照法定分工负责,一查电气焊(割)作业人员是否持准入类证书上岗,证件是否合法有效;二查动火作业管理制度是否规范完善;三查动火作业审批是否

严格;四查现场监督管理是否流于形式;五查安全防 范措施是否到位;六查外包、分包、转包是否存在以 包代管、包而不管等行为。

(三)开展电气焊(割)作业人员专项整顿。各企业要对无证人员,应依法予以辞退或转岗;对有证人员,相关企业应开展再教育、再培训,重点强化"四项实操"能力(作业前安全检查能力;熟练使用消防器材能力;按规操作焊接设备能力;作业后消防检查能力),做到"五必修"(电气焊(割)作业法律法规标准;防火防爆注意事项;安全用电规定;危险化学品安全使用管理规定;事故警示教育课程)。

三、法律法规

《中华人民共和国安全生产法》第九十七条第七项规定:特种作业人员未按照规定经专门的安全作业培训并取得相应资格,上岗作业的,责令限期改正,处十万元以下的罚款;逾期未改正的,责令停产停业整顿,并处十万元以上二十万元以下的罚款,对其直接负责的主管人员和其他直接责任人员处二万元以上五万元以下的罚款。

《中华人民共和国安全生产法》第一百零一条第三项规定:生产经营单位进行爆破、吊装、动火、临时用电以及国务院应急管理部门会同国务院有关部

门规定的其他危险作业,未安排专门人员进行现场安全管理的,责令限期改正,处十万元以下的罚款;逾期未改正的,责令停产停业整顿,并处十万元以上二十万元以下的罚款,对其直接负责的主管人员和其他直接责任人员处二万元以上五万元以下的罚款;构成犯罪的,依照刑法有关规定追究刑事责任。

《建设工程安全生产管理条例》第六十二条第二项规定:施工单位的主要负责人、项目负责人、专职安全生产管理人员、作业人员或者特种作业人员,未经安全教育培训或者经考核不合格即从事相关工作的,责令限期改正;逾期未改正的,责令停业整顿,依照《中华人民共和国安全生产法》的有关规定处以罚款;造成重大安全事故,构成犯罪的,对直接责任人员,依照刑法有关规定追究刑事责任。

《中华人民共和国消防法》第二十一条规定:因施工等特殊情况需要使用明火作业的,应当按照规定事先办理审批手续,采取相应的消防安全措施;作业人员应当遵守消防安全规定。

进行电焊、气焊等具有火灾危险作业的人员和自动消防系统的操作人员,必须持证上岗,并遵守消防安全操作规程。

《中华人民共和国消防法》第六十三条第二项规定:违反规定使用明火作业或者在具有火灾、爆炸危

险的场所吸烟、使用明火的,处警告或者五百元以下罚款;情节严重的,处五日以下拘留。

《中华人民共和国消防法》第六十四条第一项规定:指示或者强令他人违反消防安全规定,冒险作业的,尚不构成犯罪的,处十日以上十五日以下拘留,可以并处五百元以下罚款;情节较轻的,处警告或者五百元以下罚款。

《高层民用建筑消防安全管理规定》第四十七条 第一项规定:在高层民用建筑内进行电焊、气焊等明 火作业,未履行动火审批手续、进行公告,或者未落 实消防现场监护措施的,由消防救援机构责令改正, 对经营性单位和个人处2000元以上10000元以下罚款, 对非经营性单位和个人处500元以上1000元以下罚款。

四、安全作业常识

- (一)进行施工和电气焊(割)等动火作业前, 必须经作业单位负责人审批后方可进行,应办理明确 动火部位和时间的动火许可证。存在以下情形之一的 不得予以审批:
- 1. 动火作业人员不具备相应的特种作业操作资格的:
 - 2. 五级风以上室外动火作业的;
- 3.需要动火作业的区域,未与使用、营业区域进行防火分隔的;现场未准备必要灭火器材的;

- 4.作业面周边可燃物未清理的或与无法移除可燃物间未采取封堵、遮挡等隔离措施的;
 - 5.人员密集场所在营业时间进行电气焊作业的。
- (二)电气焊等动火作业过程中,作业单位负责 人对每次每个动火作业点都要指定一名安全员进行 现场全程监督,存在以下情形之一的,安全员应责令 停止作业,整改合格后方可继续作业:
 - 1.动火作业人员未佩带个人必备防护装备的;
 - 2.未严格按照动火操作规程作业的;
 - 3. 动火装置、设备、管线存在安全隐患的;
- 4.使用气焊进行焊割作业时,氧气瓶与乙炔气瓶 间距小于5米,二者距离动火点小于10米的;
- 5.室内作业场所通风不畅,不能保证泄露气体排出的,发生火情后安全员要在第一时间组织应急处置并报警。
- (三)电气焊等动火作业完成后,安全员负责组织动火作业人员清理现场,切断动火设备电源、气源,清除现场残火,由安全员反复巡查确认无火灾危险后,向作业单位负责人报告,经批准后方可离开作业现场。电气焊等动火作业单位必须如实填写动火作业台帐,并由相关责任人员签字备查。

五、监督举报渠道

欢迎广大群众通过"12345"平台举报违规施工和违规电气焊作业等违法行为,蓬江区违规施工和违规电气焊(割)作业综合治理工作专班将组织应急、消防、公安、住建、市监等部门及时予以查处。

江门市蓬江区消防安全委员会办公室 2023年10月25日